

■ DJP-8200/9200 顶佳喷墨数码印刷机规格

项目	DJP-9200	DJP-8200AS	DJP-8200SQ
结构	双塔 (双塔间翻转)	单塔 (塔内翻转)	
色彩处理能力	四色全彩+双专色、双色、单色		
打印头	压电式高精度全列宽按需喷墨头		
打印分辨率(物理)	1200×1200dpi	600×600dpi	1200×1200dpi
预热时间	15 分钟以内		
连续打印速度	80m/min(1200×1200dpi)	100m/min(600×600dpi)	80m/min(1200×1200dpi)
	100m/min(1200×960dpi)		125m/min(1200×720dpi)
	125m/min(1200×720dpi)	127m/min(600×480dpi)	160m/min(1200×600dpi)
	160m/min(1200×600dpi)		
纸张幅宽	幅宽可选 440、520、660、775 毫米 (可定制幅宽)		
纸张重量	60-300g/m ²	60-157g/m ²	
纸张类型	铜版纸, 胶版纸, 数码胶版纸, 再生纸	胶版纸, 数码胶版纸, 再生纸	
进纸	最大卷筒直径: 1270mm		
出纸1	最大1270mm直径卷筒纸印刷后复卷收纸		
出纸2	错位式300mm 双列不停机收纸		
干燥方式	电加热双鼓式+热风×2		
冷却方式	制冷机水循环即时冷却		
电源	三相 200V AC±10%, 50/60Hz (主机和排纸) 三相 380V AC±10%, 50/60Hz (烘干)		



 **Miyakoshi 宫腰喷墨** 中国总代理

北京嘉和顶新科贸有限公司 www.dinga.com.cn

北京公司: 北京经济技术开发区经海四路65号院 (紫荆文化广场) 4号楼F2层

邮编: 101111 电话: 65543198/65543197/65546965

上海公司: 上海市静安区天目西路547号联通国际大厦1402—1403室 电话: 021-63268556

深圳公司: 广东省东莞市松山湖工业南路天安云谷3栋1104 电话: 0769-26384772

香港公司: 香港英皇道651号科汇中心26楼03室 电话: 00852-39973360

成都公司电话: 18001255651 山东代表处: 13381070016 西安代表处: 18001255653



2024.06



极佳打印品质承现 高生产力稳定输出
EXCELLENT PRINTING QUALITY HIGH PRODUCTIVITY AND STABLE OUTPUT

9200

极佳打印品质承现

EXCELLENT PRINTING QUALITY



- ★ 最新型的高品质颜料墨水
- ★ 行业顶尖的喷墨头组件
- ★ 自动喷头清洁系统
- ★ 高效的烘干和冷却系统

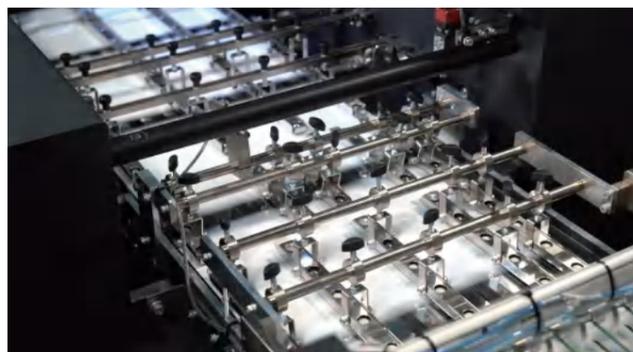
铜胶两用 行业标杆

高精度机加工和控制组件

高精度的机加工水平, 决定了设备是否可以在长期生产中保持稳定的高品质输出, 使操作员平均调机时间控制在5分钟以内。系统和精准定位纠偏系统也保证设备持续稳定的输出高品质印品。

稳定的张力控制系统

送纸机构具备稳定的张力控制装置, 独立的伺服式马达控制各个拉辊进行实时、精密的张力控制, 防止纸张出现过度松弛和紧张断裂, 避免纸张出现褶皱, 每个印刷杆在进纸位和出纸位, 均安装有驱动辊, 保证印刷的稳定。



精准的纠偏控制系统

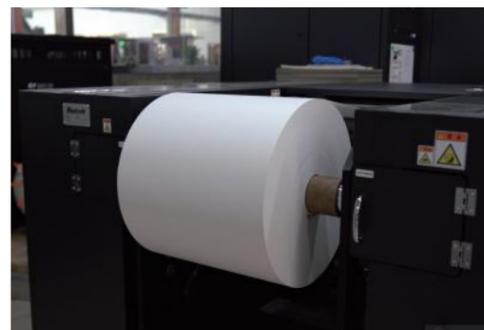
纠偏控制系统保证喷墨头与纸张之间的精确的距离和对位, 确保图像打印在正确位置。柔性张力缓冲组件进行实时走纸速度监控调整, 使生产力可以始终保持稳定的输出, 图像套准精度可达到 $\pm 0.1\text{mm}$ 以内。



套印操作界面

纸张平整组件

卷筒纸在靠近筒芯的位置, 无法避免纸张起拱现象, 往往造成纸张的浪费, 并给后工序生产造成困难, 纸张平整组件通过物理方式, 消除纸张起拱, 节省纸张, 并使后工序生产更为顺畅。



给纸部

9200

高生产力长期稳定输出

HIGH PRODUCTIVITY AND LONG TERM STABLE OUTPUT

消除静电组件

为了避免静电影响活件品质, 在印刷环节安装了消除静电组件, 保证了印刷品质的稳定。同时, 为了避免裁切单张环节因静电而造成的卡纸, 在裁切位也安装了消除静电组件。

墨滴白线补偿*

具备自动检测, 自动白线补偿功能。操作员可以使用在线摄像机读取特殊图像, 并根据结果校正丢失的白线。

(选配)



原始图像



配准后图像

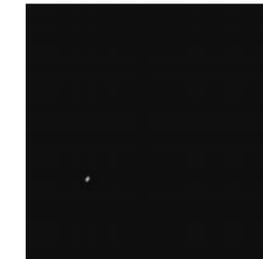
在线CCD检测系统*

利用CCD线扫描相机对待检测的印刷品进行图像采集。对采集的印刷品图像与标准图像进行配准, 找出两者间的差异, 实现对印刷品质量检测的智能化。

(选配)



待配准后图像



图像相减结果



高密度水性颜料墨水

能够呈现无以伦比的靓丽色彩和清晰度，并具有超强防污性能和耐受力。即使在印品沾水的情况下，也不容易发生晕染模糊，印品可以在普通的存放条件下长年保持出众的色彩。墨水经过了美国、欧盟等多项认证。

行业顶尖的喷墨头组件

新升级的新一代压电式“即时可变喷墨”的打印头技术，配合全时自净式喷墨系统，确保最精确的墨水量，每一页均能呈现精湛高画质，可实现最小1.5PL墨滴打印，单个喷头物理分辨率1200×1200dpi。

自动喷头清洁系统

自动喷头清洗系统，有助于维护喷头清洁，确保以最佳质量输出每一页图像。而高自动化的操作方式，也为客户节省了大量的时间成本。

高效的烘干和冷却系统

对列鼓式电加热烘干器，采用太空技术陶瓷构件，烘干系统可迅速升温至要求温度，以最快速度烘干印品。同时采用水循环制冷装置，使纸张烘于后平稳冷却，避免热影响，最大限度地保证正背套印精度，避免了纸张变形，保障高效安全的生产。而全自动调整的水冷系统，也可避免因温度过低而产生冷凝水，杜绝了在冷却过程中出现品质问题。



干燥系统



冷却系统

高环保的印刷组件

嘉和顶新采用日本宫腰轮转数码的先进精工制造技术，结合顶佳数码软件，为业内推出中国市场上最先进的高速喷墨连续纸数字印刷系统！

纯净水保湿

在待机位时，采用纯净水、全密封的方式来为喷头保湿，在为喷头保湿的同时，还节省了墨水的使用成本，并达到了环保要求。

吸废墨板

喷头旁边加装了吸废墨板，既提升了印刷品质，又使生产更加环保。

可定制化的设备

幅面可定制化

可根据用户实际需求对设备的打印幅面进行定制化生产，满足用户定制化规格的要求，提高整体效益。色组灵活选择四色全彩打印、四加二专色打印、双色打印、单色打印，这些不同类型的产品均可实现。可用于邮单、教材、商业传单广告、书刊、文件等多种业务类型。其即时可变的印刷方式，也为使用者节省了大量的时间和成本。

色组灵活选择

四色全彩打印、四加二专色打印、双色打印、单色打印，这些不同类型的产品均可实现。可用于邮单、教材、商业传单广告、书刊、文件等多种业务类型。其即时可变的印刷方式，也为使用者节省了大量的时间和成本。

后道处理灵活多样

采用日本宫腰多年积累的加工技术和经验，根据用户的产品要求，可提供灵活多样且极具使用价值的的在线加工装置。例如卷到卷，卷到单张，卷到折页，裁切堆叠，收纸，计数推纸等并且对文件可以压线，裁纸边，单张。还可与其他制造商的配套产品灵活连接。



收卷机（选配）

可以由上方或下方进行双向收纸。



折叠堆叠整理机（选配）

可以由上方或下方进行双向收纸。





1 自主研发的IMAGECORE 5.0处理引擎

ImageCore 5.0 是顶佳数码推出第5代的页面处理引擎。

支持文件类型包括: PDF (Adobe 1.7)、PS3、图像Tif、Jpeg、Png、Bmp以及其他常用的国内本地化排版格式; 支持TrueType字库安装、字体替换表、可使用系统字替换; 内置色彩管理系统支持色空间: RGB、CMYK、LAB、DeviceCMYK、DeviceRGB、ICCbasedRGB、ICCbasedGray等; 支持PDF/x的最新标准 (PDF/x-5); 碎片化存储, 数据读写快速、安全、稳定; 系统结构为多处理器并行处理, 可根据设备需求对处理器数量进行自由扩展, 满足各种黑白/彩色印刷机对速度的需求; 文件内容处理能力安全可靠, 通过了ECI (European Color Initiative) 的测试文件。

2 专业的拼版模块

支持胶订、骑马订、堆订等常用折页方案, 并可根据后道设备需求自定义设计折页模板, 能满足传统及数码印刷的不同拼版要求; 支持基于原型和规划的两种拼版模板类型, 可以实现不同拼版和不同纸张的混合排版, 使拼版模板的重复使用更加灵活; 可添加裁切、套准、折叠、贴标、文本标记、变量标记、矩形、线形、及自定义等类型标记。可以参照拼版、纸张、页面等对象进行标记点位, 对人工检查标记、后道设备自动识别标记等各种样式标记全面支持。

3 基于HTML5的B/S工作模式

支持多用户同时工作, 共享使用; 基于浏览器操作, 无需安装客户端程序; 可以实现互联网、专用网、局域网的各种部署要求, 系统可完全实现远程操作。



4 优秀的打印质量控制

黑点、白点及线性化曲线控制, 平衡不同纸张最大墨量及阶调的再现; 基于ICC特性 文件的颜色校准; 独有的墨量控制算法, 减轻纸张印刷背透, 节约墨水。文字的抗锯齿和边缘锐化技术, 使文字笔画匀称、有效避免极小字、反白字糊版及细笔划断裂, 同时支持字形的宽窄调整; 可根据设备及工艺特点提供专用的特殊加网处理。

5 支持可变印刷

可变印刷支持excel、文本等常用类型数据库, 及数据库格式整理; 支持底图、水印、图片的可变设计; 支持回行、竖排等文字排版, 日期、作者、文档名、总页数等可变文本函数; 支持可变的一维条码、二维条码; 支持打号和自动页码。

6 独有的工艺模板概念

完全独立于设备的工艺描述方式, 可用对生产环境下不同的设备进行适配生产; 可以对于工艺模板进行发布, 以适配用户前端的接单、ERP及MES系统, 实现智能化自动生产。



24H 小时服务支持 一站式服务

嘉和顶新承诺为您和您的业务提供一整套服务, 来帮助您提高设备的可靠性、正常运行时间与生产力。我们的专属技术专员会通过主动分析引擎的图像质量和状态来预测可能发生的潜在问题, 一旦出现状况, 我们的专员会立即为您提供帮助, 最大限度地缩短您的停产时间。



标准化流程

1. 报修、维修
2. 耗材管理
3. 账单
4. 零配件订购
5. 设备采购



专职支持人员

1. 客户运营经理是客户的单一联络人
2. 在整个合同期内, 负责提供管理打印服务
3. 致力于改进客户满意度
4. 保密安全性教育



月度运营报告和回顾

1. 服务水平绩效
2. 资产登记
3. 打印量
4. 耗材用量
5. 详细账单
6. 预警式服务

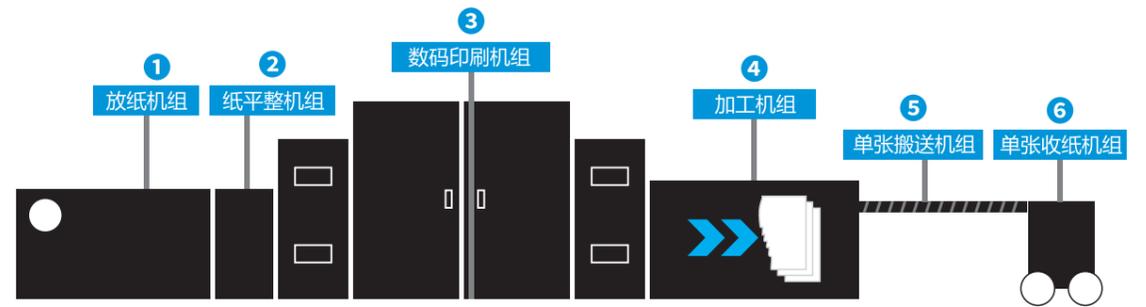


服务水平管理

1. 技术评比 & 技术考核
2. 办事处、北京、亚太地区的支持
3. 7*24小时服务
4. 部门24小时值班电话
5. 客户回访中心(上海)



DJP-8200成套设备示意图



1 放纸机组

- 最大Φ1,270mm纸卷直径
- 稳定的材料搬送技术, 张力控制装置导纸装置, 实现稳定印刷
- 为了安全操作, 检测纸卷直径和纸尾, 断纸, 紧急停止
- 清除纸粉辊 (选配)
- 放纸辊左右纠偏调整

2 纸平整机组

- 用于清洁和平整纸面

3 数码印刷机组

- 单印刷塔实现全色双面印刷, 节省安装空间
- 为了和正面印刷位置对齐, 标记传感器安装于背面上用于调整背面的印刷位置
- 为了保养和清洗, 操作画面上, 调整喷头左右位置
- 墨水清洗装置(初期墨水填充装置), 简单操作
- 墨水雾清除装置
- 为了安全操作, 检测断纸, 紧急停止采用热风干燥器和冷却辊方式(避免热影响), 可使用低成本的水性颜料墨水

4 加工机组

- 可变长度模式的载单张
- 标记传感器安装于正面, 调整裁单张位置
- 操作画面上表示计数单张数量
- 裁边装置(纸边, 中间)

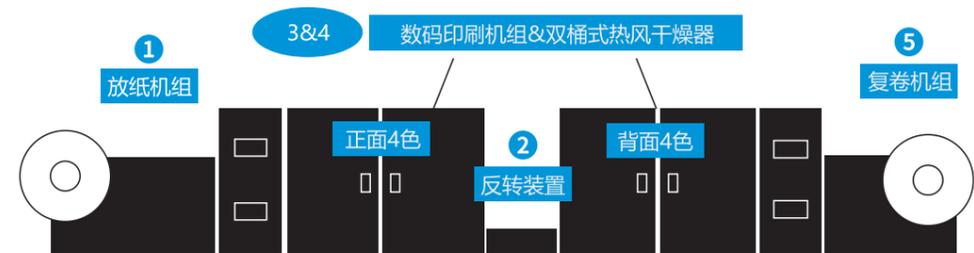
5 单张纸传送机组

- 稳定的单张纸传送

6 单张错位收纸机组

- 最高300mm收纸高度
- 最多2列收纸
- 小推车式不停机循环收纸

DJP-9200成套设备示意图



1 放纸机组

- 最大Φ1,270mm纸卷直径
- 稳定的材料搬送技术, 张力控制装置导纸装置, 实现稳定印刷
- 为了安全操作, 检测纸卷直径和纸尾, 断纸, 紧急停止
- 清除纸粉辊 (选配)
- 放纸辊左右纠偏调整

2 翻转装置

- 反转纸张后面印刷
- 纠偏器实现稳定的材料输送

3 数码印刷机组

- 全色双面印刷, 两个印刷塔, 1200×1200dpi最高级分辨率
- 导纸装置安装于第二印刷塔实现稳定的材料搬送
- 为了和表面印刷位置对齐, 标记传感器安装于背面上用于调整印刷位置
- 为了保养和清洗, 操作画面上, 调整喷头左右位置
- 墨水清洗装置(初期墨水填充装置), 简单操作
- 墨水雾清除装置
- 为了安全操作, 检测断纸, 紧急停止

4 双桶式热风干燥器

- 采用热风干燥器和冷却辊方式(避免热影响), 可使用低成本的水性颜料墨水
- 双干燥桶安装于各印刷塔提高干燥效率, 特别是铜版纸

5 复卷机组

- 最大Φ1,270mm纸卷直径
- 稳定的张力复卷